

# EM 06

## EM – Fels EM – Rock

## Heierneuerung Mould Cure

<b>Beschreibung</b> Description	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Laufflchenmischung fr die Heierneuerung</li> <li>&gt; Tread compound for mould cure</li> </ul>	
<b>Verfgbare Lieferformen</b> Available delivery forms	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Ftterstreifen</li> <li>&gt; Feed strips</li> </ul>	
<b>Einsatzempfehlung</b> Application recommendation	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; EM – Standardanforderungen</li> <li>&gt; EM – standard conditions</li> <li>&gt; EM – harter Einsatz</li> <li>&gt; EM – severe conditions</li> <li>&gt; EM – Schnellluferanforderungen</li> <li>&gt; EM – street conditions</li> </ul>	
<b>Verarbeitungseigenschaften</b> Processing properties	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Verarbeitbarkeit im EM–Stripwinding Extruder</li> <li>&gt; Processability at EM–Stripwinding Extruder</li> <li>&gt; Klebrigkeit der Streifen untereinander</li> <li>&gt; Tack between the strips</li> <li>&gt; Klebrigkeit der Streifen zur Karkasse</li> <li>&gt; Tack between strips and casing</li> </ul>	
<b>Information zum Heizen</b> Information for curing	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Reversionsstabilitt</li> <li>&gt; Reversion stability</li> </ul>	bis 160°C up to 160°C
<b>Leistungseigenschaften</b> Performance properties	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Stunden-/Laufleistung</li> <li>&gt; Hourly output / mileage</li> <li>&gt; Bruch- und Schnittbestndigkeit</li> <li>&gt; Resistance to breaks and cuts</li> <li>&gt; Wrmeaufbauverhalten</li> <li>&gt; Heat built up</li> </ul>	
<b>Zustzlich empfohlene KRAIBURG – Materialien</b> Additional recommended KRAIBURG – material	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; KRAIBURG Mischung BA01 als Baseschicht zur Karkasse hin</li> <li>&gt; KRAIBURG compound BA01 as base layer to the casing</li> <li>&gt; KRAIBURG Mischung BA01 zum Ausfllen der Schleiftrichter</li> <li>&gt; KRAIBURG compound BA01 as filler compound</li> <li>&gt; KRAIBURG – Gummilsung</li> <li>&gt; KRAIBURG – Cement</li> <li>&gt; KRAIBURG – Seitenplatte perforiert und bestubt</li> <li>&gt; KRAIBURG – Sidewall veneer perforated and dusted</li> </ul>	
<b>Wichtige Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; <b>Diese Laufflchenmischung kann nur mit einer zustzlichen Polster- bzw. Baseschicht zur Karkasse hin belegt werden. Die Schichtdicke sollte mindestens 4,0 mm betragen.</b></li> </ul>	
<b>Important notes</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; This tread compound may be applied only with a cushion- or baselayer to the casing. The thickness of the layer should be minimum 4,0 mm.</li> </ul>	