

**We power your retreads!**



**D GB Earthmover** RETREADING



# Immer das richtige Profil!

Always the right tread!



Neues Leben für Reifen, das ist seit über 50 Jahren das Kerngeschäft von KRAIBURG. Seit 1965 produzieren wir Qualitätsmaterial für die Reifenerneuerung. Unsere historischen Wurzeln gehen sogar zurück bis 1947, dem Gründungsjahr der KRAIBURG-Unternehmensgruppe. Unser langjähriges Know-How macht uns zum Marktführer in vielen Ländern – und zu Spezialisten für alle Einsatz- und Anwendungsbereiche: ob Asphalt, Geröll, Schotter oder Sand, ob Pkw, Lkw, Industriefahrzeuge oder Erdbewegungsmaschine.

## We move the earth!

Die EM-Reifenerneuerung erfordert ein umfangreiches und sehr spezifisches Know-How. Nicht nur, dass es aufgrund der hohen Nachfrage immer wieder zu Versorgungsengpässen in der EM-Reifenbranche kommt. Je nach Gegebenheiten bzw. Ausrüstung des Runderneuerungsbetriebes, der wirtschaftlichen Faktoren und anderen Abhängigkeiten, wie Karkassenverfügbarkeit, ist jeweils ein anderes Verfahren gefragt. KRAIBURG, der Spezialist für Reifenerneuerung, ist Ihr Partner! Für alle vier verschiedenen Runderneuerungsverfahren im EM-Bereich. Unser Favorit ist die Kalterneuerung. Der Grund ist einfach: Sie ist die wirtschaftlichste Methode.

## Vier Verfahren für neues EM-Reifen-Leben

### Heiß-Erneuerung

Bei der Heißerneuerung werden die vorbehandelten Reifen mit einer unvulkanisierten Lauffläche belegt. Das entsprechende Profil erhalten sie anschließend während der Vulkanisation in der Heizpresse.

### Smooth & Groove-Erneuerung

Nach der Vorbehandlung werden die Reifen bei der Smooth & Groove-Erneuerung mit einer unvulkanisierten

Mischung vollflächig belegt. Das benötigte Profilnegativ wird vor der Vulkanisation im Autoklav mit einem speziellen Messer ausgeschnitten.

### Da Capo-Erneuerung

Da Capo-erneuerte Reifen werden nach der Vorbehandlung mit unvulkanisiertem Laufflächenmaterial belegt und anschließend in eine „Gummiform“ verpackt. Die Laufflächenmischung fließt während des Vulkanisationsvorgangs im Autoklav in der Gummiform aus und erzeugt so die Profilgebung.

### Kalt-Erneuerung

Mit dem Kaltverfahren können völlig verschiedene Reifendimensionen mit unterschiedlichen Profilen ausgestattet und in einem Autoklav vulkanisiert werden. Die großen Vorteile: Es sind keine hohen Investitionen notwendig. Zudem belasten die im Gegensatz zur Heißerneuerung relativ niedrigen Temperaturen die Reifen und ihren sensiblen Unterbau geringstmöglich. So sichert das Kaltverfahren die Basis für ein langes und erfolgreiches zweites Reifenleben in den härtesten Anwendungsbereichen der Welt.

*Neues Leben für Reifen, das ist seit über 50 Jahren das Kerngeschäft von KRAIBURG. Seit 1965 produzieren wir Qualitätsmaterial für die Reifenerneuerung. Unsere historischen Wurzeln gehen sogar zurück bis 1947, dem Gründungsjahr der KRAIBURG-Unternehmensgruppe. Unser langjähriges Know-How macht uns zum Marktführer in vielen Ländern – und zu Spezialisten für alle Einsatz- und Anwendungsbereiche: ob Asphalt, Geröll, Schotter oder Sand, ob Pkw, Lkw, Industriefahrzeuge oder Erdbewegungsmaschine.*

## We move the earth!

Die EM-Reifenerneuerung erfordert ein umfangreiches und sehr spezifisches Know-How. Nicht nur, dass es aufgrund der hohen Nachfrage immer wieder zu Versorgungsengpässen in der EM-Reifenbranche kommt. Je nach Gegebenheiten bzw. Ausrüstung des Runderneuerungsbetriebes, der wirtschaftlichen Faktoren und anderen Abhängigkeiten, wie Karkassenverfügbarkeit, ist jeweils ein anderes Verfahren gefragt. KRAIBURG, der Spezialist für Reifenerneuerung, ist Ihr Partner! Für alle vier verschiedenen Runderneuerungsverfahren im EM-Bereich. Unser Favorit ist die Kalterneuerung. Der Grund ist einfach: Sie

ist die wirtschaftlichste Methode.

## Vier Verfahren für neues EM-Reifen-Leben

### Heiß-Erneuerung

Bei der Heißerneuerung werden die vorbehandelten Reifen mit einer unvulkanisierten Lauffläche belegt. Das entsprechende Profil erhalten sie anschließend während der Vulkanisation in der Heizpresse.

### Smooth & Groove-Erneuerung

Nach der Vorbehandlung werden die Reifen bei der Smooth & Groove-Erneuerung mit einer unvulkanisierten Mischung vollflächig belegt. Das benötigte Profilnegativ wird vor der Vulkanisation im Autoklav mit einem speziellen Messer ausgeschnitten.

### Da Capo-Erneuerung

Da Capo-erneuerte Reifen werden nach der Vorbehandlung mit unvulkanisiertem Laufflächenmaterial belegt und anschließend in eine „Gummiform“ verpackt. Die Laufflächenmischung fließt während des Vulkanisationsvorgangs im Autoklav in der Gummiform aus und erzeugt so die Profilgebung.

### Kalt-Erneuerung

Mit dem Kaltverfahren können völlig verschiedene Reifendimensionen mit unterschiedlichen Profilen ausgestattet und in einem Autoklav vulkanisiert werden. Die großen Vorteile: Es sind keine hohen Investitionen notwendig. Zudem belasten die im Gegensatz zur Heißerneuerung relativ niedrigen Temperaturen die Reifen und ihren sensiblen Unterbau geringstmöglich. So sichert das Kaltverfahren die Basis für ein langes und erfolgreiches zweites Reifenleben in den härtesten Anwendungsbereichen der Welt.



# Qualität und Service zahlen sich aus!

Blindtext in englisch und so weiter und so fort natürlich!



KRAIBURG produziert mit eigens entwickelten EM-Reifenmischungen spezielle Segmente für die Kalterneuerung in allen gefragten Profildesigns. Natürlich für verschiedene Reifengrößen – auch jenseits der 49“.

## KRAIBURG liefert Know-How von A bis Z

Parallel zu dem bewährten und in der Praxis erfolgreich eingesetzten Qualitätsmaterial liefert KRAIBURG auf Wunsch auch sein technisches Know-How und mehr. KRAIBURG ist Partner in jedem Bereich und unterstützt bei Bedarf

- > bei der Planung und Konzeption des Runderneuerungsbetriebes,
- > bei der Beschaffung und Installation der Maschinen und
- > bei der Schulung des Teams.

Dabei achten wir natürlich auf die jeweils effektivste Lösung. Denn nur die richtige Mischung sichert Ihren Erfolg: Das zweite Reifenleben ist lang und damit effektiv!

Ein wichtiger Kostenfaktor in der EM-Reifenerneuerung ist zum Beispiel auch die Nähe zum Anwender bzw. dem jeweiligen Einsatzort. Werden Erstinspektion, Auswahl und Reinigung der Karkassen direkt vor Ort vorgenommen, entstehen keine unnötigen Transportkosten für ungeeignete Karkassen. So kommen in den Runderneuerungsshop nur die Reifen, die sich für die Runderneuerung eignen. Und dort erfahren diese natürlich eine spezielle Behandlung:

- > Bevor sie in den Fertigungsprozess gelangen, werden sie fachgerecht gelagert und erneut intensiv inspiziert.
- > Nach genau festgelegten Richtlinien erfolgen der Rauvorgang und eine weitere Begutachtung.
- > Sofern notwendig kommt der Reifen in die Reparaturstation.
- > Bevor das Belegen der Karkasse mit den vorbehandelten und vulkanisierten Laufflächensegmenten beginnt, wird eine unvulkanisierte Gummischicht aufgetragen.
- > Diese Gummischicht stellt beim anschließenden Vulkanisationsprozess im Heizkessel eine einwandfreie Verbindung zwischen der Karkasse und der Lauffläche her.

*KRAIBURG produziert mit eigens entwickelten EM-Reifenmischungen spezielle Segmente für die Kalterneuerung in allen gefragten Profildesigns. Natürlich für verschiedene Reifengrößen – auch jenseits der 49“.*

## *KRAIBURG liefert Know-How von A bis Z*

*Parallel zu dem bewährten und in der Praxis erfolgreich eingesetzten Qualitätsmaterial liefert KRAIBURG auf Wunsch auch sein technisches Know-How und mehr. KRAIBURG ist Partner in jedem Bereich und unterstützt bei Bedarf*

- > bei der Planung und Konzeption des Runderneuerungsbetriebes,*
- > bei der Beschaffung und Installation der Maschinen und*
- > bei der Schulung des Teams.*

*Dabei achten wir natürlich auf die jeweils effektivste Lösung. Denn nur die richtige Mischung sichert Ihren Erfolg: Das zweite Reifenleben ist lang und damit effektiv!*

*Ein wichtiger Kostenfaktor in der EM-Reifenerneuerung ist zum Beispiel auch die Nähe zum Anwender bzw. dem jeweiligen Einsatzort. Werden Erstinspektion, Auswahl und Reinigung der Karkassen direkt vor Ort vorgenommen, entstehen keine unnötigen Transportkosten für ungeeignete Karkassen. So kommen in den Runderneuerungsshop nur die Reifen, die sich für die Runderneuerung eignen. Und dort erfahren diese natürlich eine spezielle Behandlung:*

- > Bevor sie in den Fertigungsprozess gelangen, werden sie fachgerecht gelagert und erneut intensiv inspiziert.*
- > Nach genau festgelegten Richtlinien erfolgen der Rauvorgang und eine weitere Begutachtung.*
- > Sofern notwendig kommt der Reifen in die Reparaturstation.*
- > Bevor das Belegen der Karkasse mit den vorbehandelten und vulkanisierten Laufflächensegmenten beginnt, wird eine unvulkanisierte Gummischicht aufgetragen.*
- > Diese Gummischicht stellt beim anschließenden Vulkanisationsprozess im Heizkessel eine einwandfreie Verbindung zwischen der Karkasse und der Lauffläche her.*



# Die Mischung macht Ihren Profit!

Blindtext in englisch und so weiter und so fort natürlich!



Ein Beispiel aus der Praxis verdeutlicht die Leistungsfähigkeit und Effektivität des KRAIBURG-Qualitätsmaterials:

In einer großen Kupfermine hat ein KRAIBURG-Partner kalterneuerte Reifen der Größe 33.00 R 51 im Vergleich zu Neureifen im oberen und unteren Preissegment derselben Größe eingesetzt.

Das Ergebnis: Teilt man Anschaffungspreis durch Betriebsstunden, verursachen runderneuerte KRAIBURG Reifen 50 Prozent weniger Kosten als vergleichbare Neureifen!

Voraussetzung für diese signifikante Senkung der Betriebskosten sind:

1. Karkassen von erster Güteklasse. Denn nur ein tadelloser Reifenunterbau macht eine entsprechende Runderneuerung möglich.
2. Spezial-Mischungen, die auf die Anwendung individuell abgestimmt sind.

Diese Kombination sichert ein langes zweites Reifenleben – und damit Ihren Profit.

*Ein Beispiel aus der Praxis verdeutlicht die Leistungsfähigkeit und Effektivität des KRAIBURG-Qualitätsmaterials:*

*In einer großen Kupfermine hat ein KRAIBURG-Partner kalterneuerte Reifen der Größe 33.00 R 51 im Vergleich zu Neureifen im oberen und unteren Preissegment derselben Größe eingesetzt.*

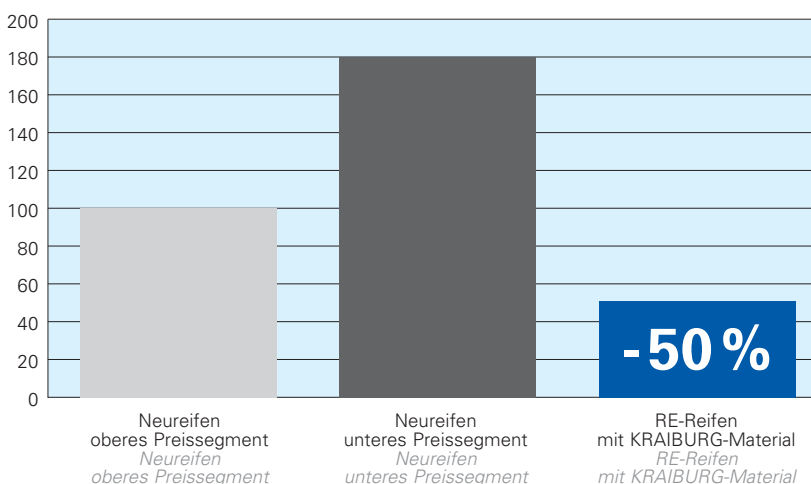
*Das Ergebnis: Teilt man Anschaffungspreis durch Betriebsstunden, verursachen runderneuerte KRAIBURG Reifen 50 Prozent weniger Kosten als vergleichbare Neureifen!*

Voraussetzung für diese signifikante Senkung der Betriebskosten sind:

1. Karkassen von erster Güteklasse. Denn nur ein tadelloser Reifenunterbau macht eine entsprechende Runderneuerung möglich.
2. Spezial-Mischungen, die auf die Anwendung individuell abgestimmt sind.

Diese Kombination sichert ein langes zweites Reifenleben – und damit Ihren Profit.

**Betriebskostenvergleich in %**



Sie haben Fragen? Fordern Sie uns heraus! Ihr lokaler KRAIBURG-Ansprechpartner ist für ein Beratungsgespräch immer gerne da. Oder Sie wenden sich direkt an:

Roland Schutte  
KRAIBURG Productmanager  
Earthmover Tyres  
Fon +43 (0) 77 48/72 41 -3 13  
Fax +43 (0) 77 48/72 41 -400  
roland.schutte@kraiburg.co.at

*Sie haben Fragen? Fordern Sie uns heraus! Ihr lokaler KRAIBURG-Ansprechpartner ist für ein Beratungsgespräch immer gerne da. Oder Sie wenden sich direkt an:*

*Roland Schutte  
KRAIBURG Productmanager  
Earthmover Tyres  
Fon +43 (0) 77 48/72 41 -3 13  
Fax +43 (0) 77 48/72 41 -400  
roland.schutte@kraiburg.co.at*

# Vorvulkanisierte Segmente und Laufstreifen

*Precured tread-segments and treads*

Für die populärsten Reifengrößen bietet KRAIBURG ein auf bestimmte Einsätze abgestimmtes Sortiment an. Die für diese Segmente und Laufstreifen eingesetzten Mischungsrezepturen basieren auf Testergebnissen, die in unterschiedlichen Anforderungsstufen angewendet werden.

*KRAIBURG offers an assortment for the most popular tyre dimensions, which is adjusted to special applications. The compounds, used for the tread segments and treads are based on results of tests, carried out to different requirements.*



# Unvulkanisierte Felle, Fütterstreifen und Rohlaufstreifen

*Compounds as sheets, feedstrips and camelbacks*

Die verschiedenen Verfahren und unterschiedlichen Einsatzgebiete erfordern eine entsprechende Mischungsvielfalt und -qualität. Bei KRAIBURG kommen nur die Mischungen ins Produktprogramm, die ihre Einsatztauglichkeit und Leistungsfähigkeit in der nach den strengen KRAIBURG-Richtlinien durchgeführten Bemusterungs- und Pilotphase unter Beweis gestellt haben.

*Both the different procedures and the different applications require a diversity of compounds. Only compounds, which have demonstrated its performance due to the KRAIBURG standards, during a test- and pilot-phase, are part of this brochure.*



# Weitere Materialien für die EM-Runderneuerung

*Additional materials for earth mover retreading*

## **Bindegummi**

Für den Bereich der EM-Reifen-erneuerung bietet KRAIBURG eine speziell auf diese Anforderungen abgestimmte Bindegummimischung – in Plattenform mit verschiedenen Stärken und Breiten sowie als Bindegummischnur für den Handextruder.

## **Reparaturmaterial**

Im KRAIBURG-Sortiment gibt es auch eine Reparaturmischung in unterschiedlichen Ausführungen – verfügbar sind Plattenmaterial sowie Fell- und Fütterstreifen.

## **Seitenplatte**

Die bewährte kalandrierte KRAIBURG Seitenwandplatte für die Kalt-erneuerung gibt es in verschiedenen Stärken und Breiten.

## **Gummilösung**

Die KRAIBURG-Gummilösung ist in verschiedenen Konzentrationen verfügbar, für den Einsatz als Streich- sowie als Spritzlösung.

## **Cushion Gum**

*Due to the requirements of earth-mover-retreading, KRAIBURG offers a special cushion gum compound available as calandered sheets in different width and thickness, but also as a band for using with the hand-extruder.*

## **Repair material**

*KRAIBURG repair compound in different forms. Available as calandered sheets or sheets and feedstrips.*

## **Sidewall veneer**

*Calandered sheets for the application to the sidewall. Available in different thickness and width.*

## **Cement**

*For both, brushing and spraying, KRAIBURG offers a cement with different concentrations.*

# Zubehör für die EM-Runderneuerung

*Accessories for earth mover retreading*



## Immer das richtige Produkt!

*Always the right product!*

Das KRAIBURG Produktangebot lässt keine Wünsche offen. Für die Erneuerung der Laufflächen stehen unterschiedliche Mischungskonzeptionen zur Auswahl – ob es um ausgezeichnete Stundenleistungen der Reifen geht, um extreme Schnittbeständigkeit oder geringen Wärmeaufbau.

Neben den Laufflächenmischungen und -segmenten hat der Reifenerneuerungsspezialist KRAIBURG natürlich alle notwendigen Materialien für die Reifenreparatur bzw. den Aufbau der gerauten Reifen im Sortiment:

- > Gummilösung
- > Reparaturgummi in Platten-, Fell- oder Fütterstreifenausführung
- > Bindegummi in verschiedenen Plattenstärken bzw. als Rundschur für den Handextruder
- > Seitenwandmaterial in jeder gewünschten Stärke und Breite
- > Außenhüllen bis zu einer Reifengröße von 51" Felgendurchmesser

*Das KRAIBURG Produktangebot lässt keine Wünsche offen. Für die Erneuerung der Laufflächen stehen unterschiedliche Mischungskonzeptionen zur Auswahl – ob es um ausgezeichnete Stundenleistungen der Reifen geht, um extreme Schnittbeständigkeit oder geringen Wärmeaufbau.*

*Neben den Laufflächenmischungen und -segmenten hat der Reifenerneuerungsspezialist KRAIBURG natürlich alle notwendigen Materialien für die Reifenreparatur bzw. den Aufbau der gerauten Reifen im Sortiment:*

- > *Gummilösung*
- > *Reparaturgummi in Platten-, Fell- oder Fütterstreifenausführung*
- > *Bindegummi in verschiedenen Plattenstärken bzw. als Rundschur für den Handextruder*
- > *Seitenwandmaterial in jeder gewünschten Stärke und Breite*
- > *Außenhüllen bis zu einer Reifengröße von 51" Felgendurchmesser*



KRAIBURG  
GROUP