

Trennmittel für Hüllen und Heizformen "Levaform SI-V"

Release agent for envelopes and moulds "Levaform SI-V"



- > Flüssigtrennmittel zum Einsprühen oder Einstreichen
- > Trennwirkung bleibt ca. 10 Heizungen erhalten
- > Eventuelle Schwachstellen im Schulterbereich der Reifen durch nicht abgetrocknetes Trennmittel werden vollständig ausgeschlossen
- > Keine Co-Vulkanisation oder Ankleben der Hüllen auf unvulkanisiertem Gummi
- > Verzicht auf Heizfolie möglich
- > Deutlich bessere Optik der Reifen erreichbar, da keine durch Heizfolie bedingte Faltenabdrucke im Schulterbereich
- > Wesentlich kostengünstiger als Folienabdeckung der Reifen
- > Keine Verschmutzung der Reifenoberfläche und damit hervorragende Optik
- > Bezug in 10 kg Gebinden (bis zu 1:12 verdünnbar)
- Anwendungsvorschrift beachten!**
- > *Liquid release agent for spraying or brushing on*
- > *Separating action remains effective for approx. 10 curing cycles*
- > *Any weak points within the tread shoulder area of the tyres due to non-dried release agent are completely avoided*
- > *No co-vulcanisation or adhering of envelopes on unvulcanised rubber*
- > *Possible to do without heating foil*
- > *Greatly enhanced visual appearance of the tyres possible due to the absence of fold impressions in the tread shoulder area caused by heating foil*
- > *Far more cost-efficient than foil covering of tyres*
- > *No soiling of the tyre surface and, as such, outstanding visual appearance*
- > *Supplied in 10 kg drums (can be diluted up to 1:12 parts)*

Be sure to follow the instructions for use!

Trennmittel für Hüllen und Heizformen “Levaform SI-V”

Anwendungshinweise

Release agent for envelopes and moulds “Levaform SI-V”

Instructions for use

1. Anwendung als Hüllentrennmittel

- > Zusammensetzung: wässrige Emulsion eines höherviskosen Siliconöls und einer die Trennung verstärkenden Zusatzkomponente
- > Das Trennmittel ist bei 0 bis 50°C 6 Monate lagerfähig. Bei längerer Lagerung kann eine Verdickung und Aufrahmung des Produktes auftreten, die aber leicht wieder rückgängig gemacht werden kann
- > Das gebrauchsfertige Produkt sollte auf keinen Fall in Metallbehälter gefüllt werden
- > Unsere Anwendungstechnische Beratung in Wort Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis
- > Zum Beschichten die Hüllen wenden, so dass die dem Reifen zugewandten Flächen außen sind oder die Hülle zum Besprühen aufklappen
- > Unbedingt nur warme Hüllen beschichten
- > Das Trennmittel sollte sparsam und in verdünnter Form aufgebracht werden da eine zu starke Dosierung auf Grund der hohen Trennwirkung zu Schiebefaltenbildung führen kann.
- > Zur Verdünnung des Trennmittels unbedingt 60°C warmes Wasser vorlegen und im Verhältnis 1:1 vorverdünnen. Empfohlene Verdünnung 1:10, möglich bis zu 1:12
- > Beste Verarbeitung des Trennmittels bei Aufbringung durch Sprühen, auch Einstreichen mit einem Pinsel ist möglich
- > Vor der Verwendung der Hülle muss der Trennmittelauftrag vollständig abgetrocknet sein
- > Erst bei nachlassender Trennwirkung des aufgebrauchten Films (Standzeit bis zu 10 Heizungen) Beschichtung durch neuerliches Aufbringen des Trennmittels auffrischen
- > Standzeit des Trennmittelfilms bis zu 10 Heizungen

2. Anwendung als Formtrennmittel

- > Das Produkt wird dann verwendet wenn eine verbesserte Trennwirkung gewünscht wird und eine geringfügige Formverschmutzung nicht stört
- > Das Trennmittel sollte sparsam und in verdünnter Form aufgebracht werden da eine zu starke Dosierung auf Grund der hohen Trennwirkung zu Schiebefaltenbildung führen kann
- > Zur Verdünnung des Trennmittels unbedingt 60°C warmes Wasser vorlegen. Empfohlene Verdünnung 1:10, möglich bis zu 1:12
- > Es ist erforderlich die Form in heißem Zustand zu beschichten um das enthaltene Wasser schnell zum Verdampfen zu bringen
- > Vor der Verwendung der Form muss der Trennmittelauftrag vollständig abgetrocknet sein
- > Beste Verarbeitung des Trennmittels bei Aufbringung durch Sprühen, auch Einstreichen mit einem Pinsel ist möglich
- > Erst bei nachlassender Trennwirkung des aufgebrauchten Films (Standzeit bis zu 10 Heizungen) Beschichtung durch neuerliches Aufbringen des Trennmittels auffrischen
- > Standzeit des Trennmittelfilms bis zu 10 Heizungen

1. Application as envelope release agent

- > *Composition: aqueous emulsion of a highly viscous silicone oil and an additional component that enhances the release effect*
- > *The release agent can be stored at 0 to 50 °C for 6 months. If stored for lengthy periods, it is possible that the product may thicken or form a cream. However, this can be easily reverted*
- > *The ready-made product should never be filled into metal containers*
- > *We provide our technical application advice in both written and verbal form and by means of testing to the best of our knowledge. However, this advice is intended as non-binding information only*
- > *For coating, turn the envelopes such that the surfaces facing the tyre are on the outside or open up the envelope for spraying*
- > *Never coat envelopes when cold*
- > *Apply the release agent sparingly and in diluted form, as excessive dosing can lead to surface irregularities due to the high release effect.*
- > *When diluting the release agent, always use 60°C warm water and pre-dilute in the ratio 1:1. Recommended dilution 1:10, up to 1:12 possible*
- > *For best results, apply the release agent by means of spraying, or also by means of brush application*
- > *Prior to using the envelope, the release agent applied must be completely dry*
- > *Only when the applied film starts to lose its release effect (remains effective for up to 10 curing cycles) is it necessary to refresh the coating by applying fresh release agent*
- > *The release agent film remains effective for up to 10 heating operations*

2. Application as a mould release agent

- > *The product is used to achieve improved release performance and where slight soiling of the mould does not present a problem*
- > *Apply the release agent sparingly and in diluted form, as excessive dosing can lead to surface irregularities due to the high release effect*
- > *When diluting the release agent, always use 60°C warm water. Recommended dilution 1:10, up to 1:12 possible*
- > *It is necessary to coat the mould whilst hot so as to cause the water it contains to evaporate quickly*
- > *Prior to using the mould, the release agent applied must be completely dry*
- > *For best results, apply the release agent by means of spraying, or also by means of brush application*
- > *Only when the applied film starts to lose its release effect (remains effective up to 10 curing cycles) is it necessary to refresh the coating by applying fresh release agent*
- > *The release agent film remains effective for up to 10 curing cycles*